

TechNews

La Newsletter technique et commerciale de Winkhaus

Édition de mai 2010 | français

activPilot Sprint

La nouvelle ferrure oscillo-battante destinée au vissage automatique

Leader en matière d'innovation dans le domaine des systèmes de ferrures destinés à l'assemblage automatique, Winkhaus offre des solutions éprouvées pour augmenter l'efficacité dans la fabrication des fenêtres. Parfaitement adapté au processus d'assemblage à l'aide de visseuses automatiques, le

nouveau concept de ferrure oscillo-battante activPilot Sprint répond parfaitement au besoin de flexibilité dans la production de fenêtres. Les fabricants profitent de la simplicité de montage, du traitement plus rapide et d'une haute capacité d'adaptation à différents niveaux d'automatisation.

Table des matières

Page 02 | **activPilot Sprint**
Conception

Page 03 | **activPilot Sprint**
Aperçu des ferrures

Page 04 | **activPilot Sprint**
Ferrage d'ouvrant



activPilot Sprint

Pour le ferrage de fenêtres à l'aide de visseuses automatiques

La ferrure activPilot Sprint a été spécialement développée pour la mise en œuvre du ferrage à l'aide d'une unité de vissage automatique. Le positionnement des ferrures s'effectue par un seul collaborateur par cadences d'une minute.

Concept d'assemblage

L'objectif principal étant d'intégrer parfaitement le montage des ferrures dans le processus de fabrication des fenêtres, il faut que l'opération de ferrage soit adaptée aux étapes en amont et en aval. La flexibilité doit par ailleurs être préservée, afin de maîtriser des pics de commandes sans devoir faire face à des charges supplémentaires en matière de délais et de personnel. En plus de cela, il faut que le collaborateur ait la possibilité d'assurer l'approvisionnement en pièces tout en gardant la supervision sur l'unité de vissage automatique.

Concept de ferrage

L'opération de ferrage est divisée en deux étapes, dont l'une est le montage et l'autre le

vissage des ferrures. Les ferrures, y compris le compas, sont ainsi d'abord clipsées manuellement sur l'ouvrant, celui-ci étant ensuite transmis à l'unité de vissage automatique qui exécute la fixation complète des ferrures.

Concept de ferrure

activPilot Sprint a été spécialement conçu pour assurer un clipsage rapide des ferrures sur l'ouvrant. Certains composants unitaires ont été combinés pour former des sous-ensembles faciles à positionner, afin de réduire le temps des opérations de ferrage et d'adapter celles-ci de manière optimale aux cadences du processus de fabrication. Ces combinaisons permettent en outre de réduire

Le plus de Winkhaus

- + Gamme de produits ciblée et efficace, basée sur activPilot Concept
 - + Conception spéciale pour visseuses automatiques
 - + Réduction du temps de ferrage, grâce au vissage automatique
 - + Temps de ferrage adapté au temps de cycle du processus de fabrication
 - + Réduction du nombre de composants devant être positionnés
-



Tous les composants sont équipés d'éléments clipables pour une fixation rapide dans la rainure de ferrage.



Crémones équipées en série d'un élément bifonctionnel



La sécurité anti-claquement ZSS permet le montage du compas avant le vissage

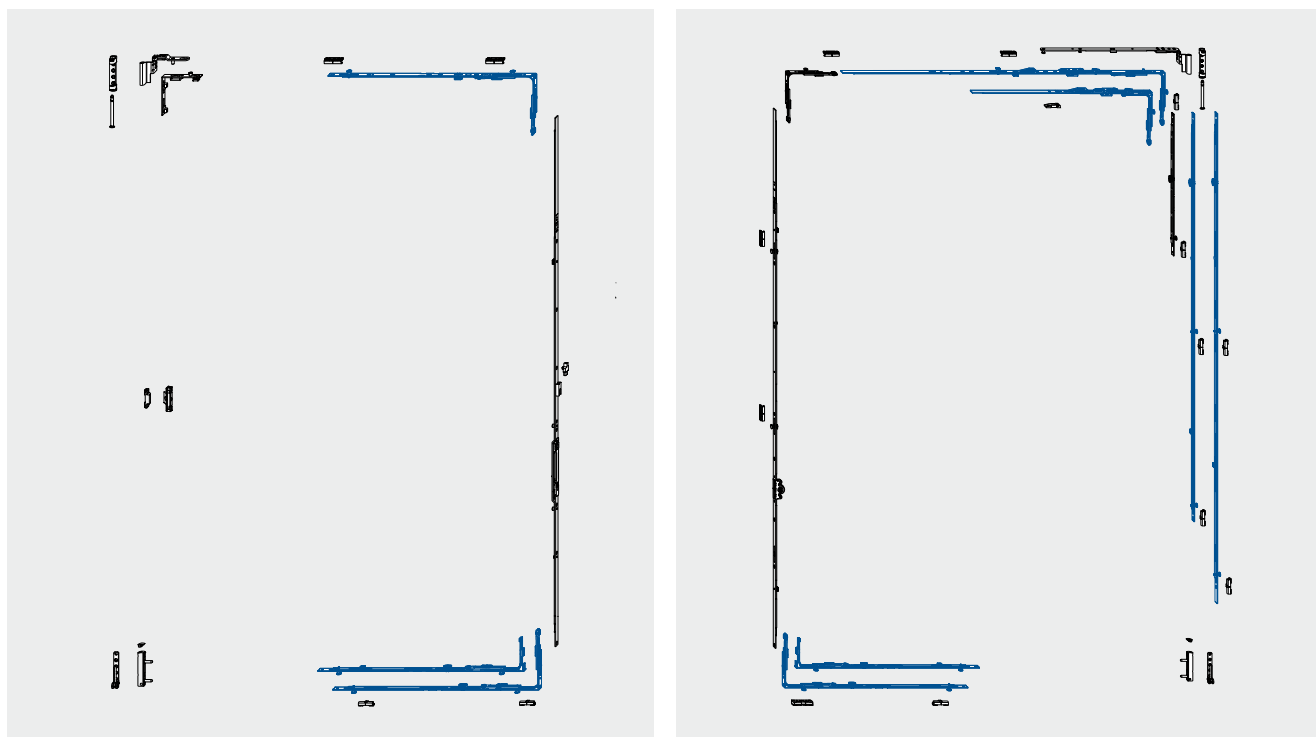
au minimum le nombre des points d'accouplement, tandis qu'un clipage efficace des composants assure un convoyage sûr vers l'unité de vissage automatique.

activPilot Concept – le système de base modulaire

La ferrure oscillo-battante activPilot Concept a servi de base à la ferrure activPilot Sprint. Les composants ont été sélectionnés et adaptés pour répondre aux critères de tous les domaines d'application et de toutes les catégories de poids connus. Les niveaux de sécurité de base WK1 et WK2, bien connus du système activPilot Concept, peuvent également être réalisés sans qu'il soit nécessaire de recourir à des composants spéciaux. Combiné à des pièces issues du système activPilot Select, on peut réaliser sans problème des ouvrants pesant jusqu'à 150 kg.

Fonctions complémentaires intégrées

Fruit d'une mûre réflexion, certains détails accroissent la réduction du temps de ferrage. Les ensembles têtes-renvois d'angle sont ainsi équipés en série d'une sécurité anti-claquement, qui permet de monter le compas avant l'opération de vissage car, celui-ci pouvant être maintenu en « position de basculement », les points de vissage de la tête restent accessibles pour l'unité de vissage automatique. Les crémones sont en outre disponibles avec des éléments bi ou trifonctionnels, qui remplissent les fonctions de dispositif anti-fausse manœuvre, de releveur et, selon l'élément choisi, de houssette.



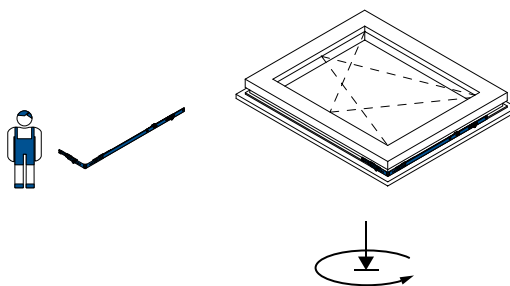
L'union de têtes et de renvois d'angle ainsi que les verrous additionnels réalisés en une seule pièce de longueur 1 250 mm, 1 450 mm et 1 750 mm, permettent de réduire le temps des opérations de ferrage. Une combinaison de renvoi d'angle et de verrou additionnel est utilisée en position horizontale inférieure.

activPilot Sprint

Ferrage d'un ouvrant en seulement 5 étapes.

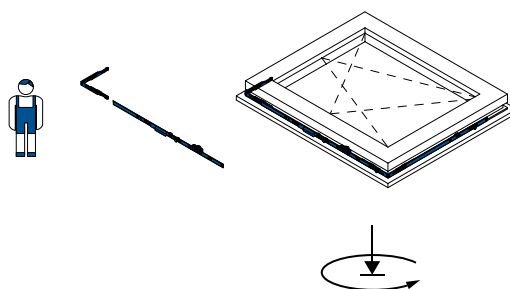
Étape 1 :

Positionner le composant sur la partie inférieure



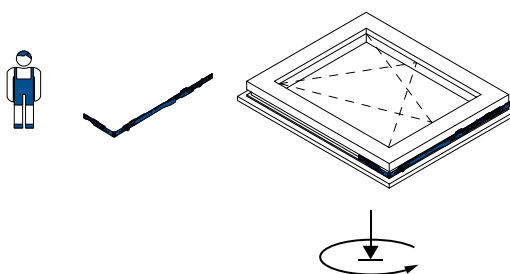
Étape 2 :

Positionner le renvoi d'angle supérieur et la crémone



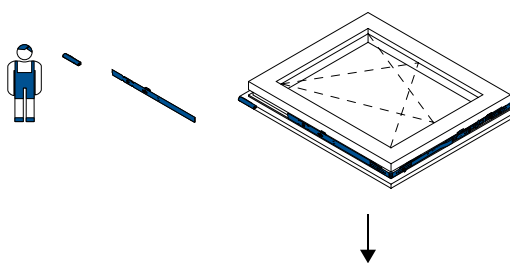
Étape 3 :

Positionner l'élément tête / le renvoi d'angle. Le compas peut également être enclenché directement.



Étape 4 :

Positionner le verrou additionnel et le pivot d'ouvrant.



Étape 5 :

Vissage automatique.

